CAMERA DI COMMERCIO
DEL MOLISE

Oggetto: Bilancio di Esercizio della Camera di Commercio del Molise al 31 dicembre 2022 – approvazione.

Su invito del Presidente, relaziona il Segretario Generale, assistito dal Responsabile del Servizio Gestione Risorse dell'Ente e dalla Responsabile del Servizio Performance, controllo e affari generali.

Preliminarmente, il Dr. Russo ricorda che il termine previsto per l'approvazione del bilancio di esercizio è ordinariamente previsto entro il 30 aprile. La gestione dell'esercizio 2022, riferita al Ente, si è chiusa registrando un disavanzo economico di € 182.325,29.

Tale risultato, analizzato nelle singole componenti, deriva dal seguente saldo algebrico:

CONTO ECONOMICO AL 31/12/2022 - SINTESI				
	PROVENTI	ONERI	AVANZO	DISAVANZO
GESTIONE CORRENTE	6.215.000,57	- 6.936.406,20		- 721.405,63
GESTIONE FINANZIARIA	37.058,62	- 19.935,63	17.122,99	
GESTIONE STRAORDINARIA	550.283,32	- 28.325,97	521.957,35	
RETTIFICHE AI VALORI DELL'ATTIVO	0,00	0,00		0,00
RISULTATO NETTO DI GESTIONE	6.802.342,51	6.984.667,80	**- 182.325,29**	

Rispetto alla stima effettuata in sede di aggiornamento del preventivo, che prevedeva una gestione di competenza in disavanzo per euro – 887.682,02 bilanciata mediante l'utilizzo di avanzi patrimonializzati conseguiti in esercizi precedenti, il risultato definitivo, rilevato al 31.12.2022, è notevolmente migliorato. Lo scostamento del risultato effettivo rispetto a quello previsto si riscontra nella gestione corrente (€ 262.209,83), nella gestione finanziaria ed è significativo nella gestione straordinaria (€ 418.118,19).

Esercizio 2022	**Budget Aggiornato (A)**	**Consuntivo (B)**	**Scostamento (B – A)**
Risultato della gestione corrente	- 983.615,46	- 721.405,63	-262.209,83
Risultato gestione finanziaria	- 7.905,72	17.122,99	25.028,71

IL SEGRETARIO GENERALE
(Dr. Antonio RUSSO)

IL PRESIDENTE
(Dott. Paolo SPINA)

Si informa che il presente documento nel suo originale informatico è firmato digitalmente, ai sensi dell'art. 24 del d.lgs. 7 marzo 2005, n. 82 "Codice dell'amministrazione digitale" e s.m.i..

Risultato gestione straordinaria	103.839,16	143.469,28	139.462,96
Differenza rettifiche attività finanziaria	0,00	0,00	0,00
Avanzo economico d'esercizio	- 887.682,02	- 182.325,29	-705.356,73

Invita, quindi, il Dott. Mancini, Responsabile del Servizio gestione risorse, ad illustrare, dal punto di vista tecnico, il documento contabile predisposto a consuntivo della gestione 2022. Partendo dal confronto con il risultato negativo conseguito al 31.12.2021 pari ad euro 350.297,92, si sono rilevati i seguenti scostamenti:

	Saldi Consuntivo 2021	**Saldi Consuntivo 2022**	**Scostamento**
Risultato della gestione corrente	-507.045,48	-721.405,63	-214.360,15
Risultato gestione finanziaria	13.278,28	17.122,99	3.844,71
Risultato gestione straordinaria	143.469,28	521.957,35	378.488,07
Differenza rettifiche attività finanziaria	0,00	0,00	0,00
Avanzo economico d'esercizio	- 350.297,92	- 182.325,29	+ 167.972,63

Il risultato della gestione corrente presenta un sensibile peggioramento rispetto all'esercizio precedente; tuttavia, analizzando le singole poste che compongono i ricavi correnti dall'allegato C) Conto economico, si evince che in termini assoluti essi hanno avuto un incremento rispetto all'esercizio 2021 (+ € 1.132.662,70). Ciò che cambia in misura più rilevante (+ € 1.347.022,85) è il totale degli oneri correnti, la cui composizione rispetto all'esercizio 2021 vede un incremento in tutte le sezioni. Più specificamente, si registra:

- costi del personale (+ € 208.936,27);
- costi di funzionamento (+ € 42.310,24);
- interventi economici (+ € 712.605,68);
- ammortamenti e accantonamenti (+ € 383.170,66).

La gestione finanziaria presenta un differenziale positivo, derivante prevalentemente dalla riscossione del dividendo della società Tecnoholding; anche la gestione straordinaria, presenta uno sbilancio

IL SEGRETARIO GENERALE
(Dr. Antonio RUSSO)

IL PRESIDENTE
(Dott. Paolo SPINA)

Si informa che il presente documento nel suo originale informatico è firmato digitalmente, ai sensi dell'art. 24 del d.lgs. 7 marzo 2005, n. 82 "Codice dell'amministrazione digitale" e s.m.i..

positivo. Essa accoglie, tra le sopravvenienze attive**,** componenti positivi di reddito relativi ad esercizi precedenti oppure componenti reddituali che costituiscono l'effetto di variazioni dei criteri di valutazione.

Nei valori rappresentati sono rilevate le plusvalenze generatesi con l'iscrizione di quote di diritto annuale, sanzioni ed interessi relative ad anni precedenti e non presenti tra i crediti. Vengono iscritte, inoltre, in questa voce:

- il recupero delle somme da sentenza Corte d'appello di Campobasso n. 18/2021 in materia di lavoro per € 270.417,39;
- il recupero delle somme sul progetto valorizzazione dei prodotti turistici e la qualificazione del tessuto imprenditoriale - convenzione con UNIMOL per progettazione e realizzazione prototipo piattaforma web, per € 85.000,00;
- la mancata assegnazione di borse di studio (iniziativa Unioncamere rivolta a studenti universitari e degli ITS) – per € 15.000,00.

Nelle sopravvenienze passive, le partite più significative afferiscono:

- allo stralcio del credito rilevato per ritenute su contributi versate in eccesso per euro 2.099,40;
- alla restituzione dell'anticipo sul progetto "Open Data" per € 3.064,88;
- al pagamento di una cartella esattoriale Mod. IRAP/2015 CCIAA di Campobasso (prot. 2507/2022) per € 1.215,67;
- per stralcio di crediti insussistenti per la restante parte.

Dal punto di vista dei flussi finanziari generati dalla gestione, si rileva che le disponibilità liquide hanno subito, rispetto alla consistenza rilevata all'1.1.2022, un decremento di € 531.013,87 attestandosi, al 31.12.2022, ad € 2.966.417,22.

Ritenendo conclusa l'esposizione dei fatti salienti riguardanti la gestione 2022, per gli ulteriori dettagli, si rinvia a quanto illustrato nella nota integrativa e nella relazione sulla gestione e sui risultati allegate al presente provvedimento e di esso parte integrante e sostanziale.

Al termine dell'esposizione del documento contabile, il Presidente invita la dott.ssa Barone, Responsabile del Servizio Performance, controllo e affari generali, ad illustrare la realizzazione del programma strategico riferita all'anno 2022.

Vengono pertanto esposti i risultati conseguiti che, rispetto ai target attesi, si riscontrano quasi del tutto raggiunti in quanto il valore della media ponderata degli stessi, rilevati su tutti gli obiettivi strategici previsti, è pari a 98,46 %. La rendicontazione completa, anche degli obiettivi operativi, confluirà nella Relazione sulla performance che l'Ente approverà entro il mese di giugno 2023.

A questo punto riprende la parola il Presidente che invita il Segretario Generale ad esporre il risultato di gestione dell'Azienda speciale S.E.R.M., in cui riveste analogo ruolo, illustrando gli effetti che tale risultato ha prodotto sul bilancio camerale.

In merito all'Azienda speciale S.E.R.M., il Bilancio di esercizio si chiude con un pareggio. La gestione ha evidenziato un minimo incremento dei ricavi rispetto all'esercizio precedente in termini assoluti, con una significativa modifica nella composizione degli stessi. Si riscontra un incremento sulle principali voci esposte, a partire, dai proventi da servizi (+€ 75.209,70) e da altri proventi e rimborsi (+ € 73.370,61), con una contestuale riduzione dei ricavi per contributi da organismi comunitari per il progetto EEN Bridgeconomies (- € 17.429,93), e del contributo in conto esercizio della Camera di Commercio del Molise (- € 60.656,03). Dal lato dei costi, si rileva un generale incremento degli stessi in tutte le voci, determinato da un incremento delle attività.

IL SEGRETARIO GENERALE	**IL PRESIDENTE**
(Dr. Antonio RUSSO)	(Dott. Paolo SPINA)

Si informa che il presente documento nel suo originale informatico è firmato digitalmente, ai sensi dell'art. 24 del d.lgs. 7 marzo 2005, n. 82 "Codice dell'amministrazione digitale" e s.m.i..

Sul bilancio di esercizio dell'Azienda SERM, approvato con deliberazione del Consiglio di Amministrazione n. 3 del 28 aprile 2023, si è espresso favorevolmente il Collegio dei Revisori dell'Azienda stessa, con verbale n.02/2023 in data 13 aprile 2023.

Al termine dell'esposizione, il Presidente invita la dott.ssa Maiorano, Presidente del Collegio dei revisori dell'Ente ad esprimere il previsto parere formulato collegialmente dall'organo di controllo sulla proposta di bilancio d'esercizio chiuso al 31.12.2022.

Il bilancio, riferisce la Dott.ssa Maiorano, evidenzia un disavanzo economico di € 182.325,29 in decremento rispetto al risultato negativo di gestione rilevato nell'anno 2021 pari ad € 350.297,92. Il Presidente del Collegio ricorda, inoltre, che sul bilancio di esercizio della Camera di Commercio, produce effetti anche l'Azienda speciale S.E.R.M., (ex SEI), che svolge attività tipiche delle Camere di Commercio, alla luce del citato D.Lgs 219/2016, che configura le aziende speciali quali aziende strumentali dell'Ente camerale.

Il Collegio, continua la Dott.ssa Maiorano, ha preso atto del bilancio di esercizio 2022 della SERM, con risultato in pareggio, dei relativi allegati e della relazione del Collegio. Passa poi all'esame del documento contabile, evidenziando che nel preventivo economico 2022, il cui risultato negativo era stato stimato in euro 752.396,28, coperto con l'utilizzo di avanzi capitalizzati nel patrimonio netto, è stato assestato con variazioni successive, certificate e motivate, che hanno incrementato il disavanzo presunto ad euro 887.682,02. Rispetto ai dati di chiusura dell'anno 2021, si registra un decremento complessivo del patrimonio netto di € 182.325,29, pari al risultato negativo di gestione.

Il Collegio, conclude la Dott.ssa Maiorano, con verbale n.2 del 21/04/2023, allegato 1), ha espresso parere favorevole alla proposta di bilancio d'esercizio chiuso al 31/12/2022, approvato dalla Giunta camerale con deliberazione. n. 37 del 17/04/2023, pur raccomandando all'Ente di monitorare i crediti immobilizzati per fondi di garanzia, al fine di valutare eventuali azioni finalizzate al recupero di quanto concesso.

Al termine, riprende la parola il Presidente che ringraziando il Collegio dei Revisori per il parere favorevole espresso, invita il Segretario generale ad intervenire in merito a quanto osservato dal Collegio.

Il Segretario Generale, al riguardo, specifica che verranno svolti degli approfondimenti in merito all'origine di tali crediti che potrebbero riferirsi ad interventi di parte corrente finalizzati, all'epoca dell'iscrizione, al sostegno al credito.

Successivamente interviene il consigliere Campolieti che propone di costituire un gruppo di lavoro per monitorare i crediti immobilizzati per fondi di garanzia e valutare eventuali azioni finalizzate al recupero di quanto concesso, in linea con la raccomandazione espressa dal Collegio dei Revisori nel verbale richiamato.

Il Presidente, quindi, nel ringraziare il consigliere Campolieti della disponibilità manifestata, invita il Segretario Generale a sottoporre alla Giunta camerale gli esiti dell'analisi svolta dalla struttura, una volta conclusa, per le decisioni in merito alle eventuali azioni da intraprendere.

A questo punto, chiede di intervenire il consigliere Natale che si congratula per i risultati di bilancio oltre che di performance raggiunti dall'Ente.

Al termine, riprende la parola il Presidente che, nell'evidenziare che i risultati raggiunti sono da imputare al lavoro svolto e all'impegno profuso dalla struttura camerale, rivolge un ringraziamento al Segretario Generale, condiviso da tutto il Consiglio, sottolineando ancora una volta che la Camera di commercio del Molise rappresenta un "unicum" nel panorama del sistema camerale nazionale, in quanto sconta un numero di imprese iscritte inferiore alla soglia minima di sostenibilità economica e finanziaria pari a 75.000 unità stabilita dal Decreto di riforma. Pertanto se la legge stabilisce che l'Ente molisano debba esistere, è necessario disporre delle risorse e degli strumenti per operare. La Camera di commercio deve poter investire per le imprese e per il territorio risorse certe non derivanti da "concessioni" straordinarie del sistema camerale, ma avere garanzie di sostegno strutturali che abbiano la forma del contributo ordinario da parte del sistema camerale.

Conclusi gli interventi,

IL SEGRETARIO GENERALE	**IL PRESIDENTE**
(Dr. Antonio RUSSO)	(Dott. Paolo SPINA)

Si informa che il presente documento nel suo originale informatico è firmato digitalmente, ai sensi dell'art. 24 del d.lgs. 7 marzo 2005, n. 82 "Codice dell'amministrazione digitale" e s.m.i..

IL CONSIGLIO

- UDITI il Presidente e il Segretario Generale, nonché i Responsabili del Servizio Gestione Risorse e del Servizio Performance, controllo e affari generali dell'Ente;
- RICHIAMATA la deliberazione di Giunta n. 37 del 17 aprile 2023 con cui è stata approvata la proposta di bilancio d'esercizio relativo all'esercizio 2022 della Camera di Commercio del Molise;
- VISTA la proposta di bilancio d'esercizio al 31.12.2022 nonché i suoi allegati tra cui la Relazione sulla gestione e sui risultati al 31.12.2022;
- VISTE le disposizioni del titolo III – Rilevazione dei risultati della gestione - ed in particolare gli articoli 20, 21, 22, 23, 24 e 25 del Regolamento concernente la disciplina della gestione patrimoniale e finanziaria delle Camere di Commercio, approvato con D.P.R. 2 novembre 2005 n. 254;
- VISTE altresì le disposizioni del Titolo X – Aziende Speciali - del citato Regolamento ed in particolare l'art. 66, recante "Preventivo economico e bilancio d'esercizio";
- VISTA la deliberazione del Consiglio di Amministrazione dell'Azienda speciale SERM n. 3 del 28 aprile 2023, avente ad oggetto "bilancio di esercizio 2022 – approvazione";
- VISTI i principi contabili delle Camere di commercio approvati dal Ministero dello Sviluppo Economico con propria Circolare n. 3622/C del 5 febbraio 2009;
- TENUTI PRESENTI i principi e le norme di contabilità pubblica;
- RICHIAMATA, in particolare, la legge n. 196 del 31/12/2009 (Legge di contabilità e finanza pubblica) che con la previsione di cui all'art. 14 ha esteso anche alle Camere di commercio, l'obbligo di trasmissione, tramite i propri cassieri, al Sistema Informativo delle Operazioni degli Enti pubblici (SIOPE) dei dati concernenti tutti gli incassi e i pagamenti effettuati, codificati con criteri uniformi su tutto il territorio nazionale (comma 6) facendo venir meno gli adempimenti relativi alla trasmissione dei dati trimestrali di cassa, secondo modalità e tempi definiti con decreti del Ministro dell'economia e delle finanze (comma 10);
- RICHIAMATO altresì il Decreto del Ministero dell'economia e delle Finanze 12 aprile 2011 recante "Codificazione, modalità e tempi per l'attuazione del SIOPE per le Camere di commercio, industria, artigianato e agricoltura" che prevede per l'Ente nuovi obblighi di comunicazione alla banca dati SIOPE dei flussi finanziari a decorrere dal primo gennaio 2012;
- VISTO l'articolo 77-quater, comma 11, del decreto legge 25 giugno 2008, n. 112 convertito, con modificazioni, dalla legge 6 agosto 2008, n. 133 il quale prevede che i prospetti dei dati SIOPE e delle disponibilità liquide costituiscono un allegato obbligatorio del rendiconto o del bilancio di esercizio;
- RICHIAMATI, altresì:
  - il Decreto Legislativo 31 maggio 2011, n. 91, recante "Disposizioni di attuazione dell'articolo 2 della legge 31 dicembre 2009, n. 196 in materia di adeguamento ed armonizzazione dei sistemi contabili";
  - il Decreto Legislativo 30 giugno 2011, n. 123, recante "Riforma dei controlli di regolarità amministrativa e contabile e potenziamento dell'attività di analisi e valutazione della spesa a norma dell'art. 49 della legge 31 dicembre 2009, n. 196";
  - il Decreto Ministeriale 27 marzo 2013, recante "Criteri e modalità di predisposizione del budget economico delle Amministrazioni pubbliche in contabilità civilistica";
  - il DPCM 12 settembre 2012 recante "Definizione delle linee guida generali per l'individuazione dei criteri e delle metodologie per la costruzione di un sistema di indicatori ai fini della misurazione dei risultati attesi dai programmi di bilancio ex art. 23 dlgs 91/2011";
  - il Decreto Legge 24 aprile 2014, n. 66, convertito con modificazioni dalla legge 23 giugno 2014 n. 89;
  - il DPCM 22 settembre 2014 recante "Definizione degli schemi e delle modalità per la pubblicazione su internet dei dati relativi alle entrate e alla spesa dei bilanci preventivi e consuntivi e dell'indicatore annuale di tempestività dei pagamenti delle pubbliche amministrazioni";

IL SEGRETARIO GENERALE
(Dr. Antonio RUSSO)

IL PRESIDENTE
(Dott. Paolo SPINA)

Si informa che il presente documento nel suo originale informatico è firmato digitalmente, ai sensi dell'art. 24 del d.lgs. 7 marzo 2005, n. 82 "Codice dell'amministrazione digitale" e s.m.i..

- la nota n. 148213 del 12/09/2014 con cui il Ministero dello Sviluppo Economico ha impartito le istruzioni applicative del citato Decreto Ministeriale 27 marzo 2013 relativamente alla predisposizione del budget economico;
- la nota n. 50114 del 09/04/2015 con cui il Ministero dello Sviluppo Economico ha impartito le istruzioni applicative del citato Decreto Ministeriale 27 marzo 2013 relativamente alla redazione del bilancio d'esercizio;

- PRESO ATTO del parere favorevole all'approvazione della proposta di Bilancio d'esercizio relativo all'esercizio 2022 della Camera di Commercio del Molise, espresso collegialmente dal Collegio dei Revisori dei Conti dell'Ente con propria relazione allegato 1) al verbale n. 2 del 21 aprile 2023 e sinteticamente riportato al Consiglio dal Presidente dell'organo di controllo;
- VISTO l'art.11 della Legge n. 580/1993 come modificata dal decreto legislativo 15 febbraio 2010, n. 23;

all'unanimità

d e l i b e r a

- di approvare il Bilancio d'esercizio relativo all'esercizio 2022, composto dai seguenti documenti:
1. conto economico (art. 21 DPR 254/05)
2. stato patrimoniale (art. 22 DPR 254/05)
3. nota integrativa (art. 23 DPR 254/05)

e dei seguenti allegati:
4. il consuntivo economico annuale, costituito dal conto economico riclassificato secondo lo schema di cui all'All. 1 del DM 27 marzo 2013 (art. 8, comma 1 DL 66/2014 e art. 8, comma 1 DPCM 22 settembre 2014);
5. il rendiconto finanziario (art. 6 DM 27.03.2013);
6. il conto consuntivo in termini di cassa: entrate e spese per obiettivi e programmi (art. 9, c. 1 e 2 DM 27.03.2013);
7. i prospetti degli incassi, dei pagamenti e delle disponibilità liquide al 31.12.2022 estratti dalla banca dati SIOPE, accompagnati dalla relazione del responsabile finanziario;
8. la Relazione sulla gestione e sui risultati al 31.12.2022 e suoi allegati, di cui alla nota MSE n. 50114 del 9/4/2015, in cui sono confluiti la relazione sui risultati (art. 24 DPR 254/05), la relazione sulla gestione (art. 7 DM 27.03.2013) e il rapporto sui risultati (art. 5 c. 2 DM 27.03.2013);
9. bilancio d'esercizio dell'azienda speciale SERM al 31/12/2022 (allegato 1);
10. verbale del Collegio dei revisori dell'Ente n. 2 (allegato 1), del 21 aprile 2023.

Il presente atto è pubblicato integralmente nell'albo informatico della Camera di Commercio ai sensi dell'articolo 32 della legge 69/09 e del vigente Regolamento camerale per la pubblicazione degli atti nel sito web.

IL SEGRETARIO GENERALE
(Dr. Antonio RUSSO)

IL PRESIDENTE
(Dott. Paolo SPINA)

Si informa che il presente documento nel suo originale informatico è firmato digitalmente, ai sensi dell'art. 24 del d.lgs. 7 marzo 2005, n. 82 "Codice dell'amministrazione digitale" e s.m.i..