

COMPETENZA C5: "ESSERE IN GRADO DI LEGGERE E INTERPRETARE LA DOCUMENTAZIONE TECNICA DI PERTINENZA"

ABILITA'	CONOSCENZE	RESPONSABILITA' ED AUTONOMIA
<ul style="list-style-type: none"> • Interpretare disegni e schemi delle principali lavorazioni meccaniche 	<ul style="list-style-type: none"> • Elementi di disegno meccanico • Elementi di meccanica e tecnologia meccanica • Elementi di elettromeccanica e elettrotecnica 	<p>Saper fare comportamentali e livello di padronanza atteso¹</p> <ul style="list-style-type: none"> • Problem solving (3) • Lavorare in gruppo (2) • Flessibilità e adattamento (2) • Attenzione al risparmio energetico ed alla sostenibilità ambientale (1)
<ul style="list-style-type: none"> • Individuare componenti e specifiche di funzionamento delle principali macchine e apparecchiature per le lavorazioni meccaniche 	<ul style="list-style-type: none"> • Macchine per le lavorazioni meccaniche e loro funzionalità • Macchine utensili a controllo numerico (caratteristiche e funzionamento) 	
<ul style="list-style-type: none"> • Riconoscere lo specifico processo di lavorazione meccanica rappresentato nella documentazione tecnica di riferimento • Mettere in relazione le caratteristiche e le funzionalità delle principali macchine per le lavorazioni meccaniche con i relativi processi di lavorazione 	<ul style="list-style-type: none"> • Tipologie e caratteristiche dei principali processi di lavorazione meccanici • Distinta-base della apparecchiatura/macchina 	
<ul style="list-style-type: none"> • Mettere in relazione i dati/informazioni della documentazione con la apparecchiatura (macchina) di riferimento ed i suoi processi di lavoro 	<ul style="list-style-type: none"> • Norme e tecniche di rappresentazione grafica di apparecchiature e macchine per le lavorazioni meccaniche • Schemi logici e funzionali di apparecchiature e macchine per le lavorazioni meccaniche 	
<ul style="list-style-type: none"> • Pianificare e organizzare le attività di reperimento, analisi ed interpretazione della documentazione tecnica, aggiornando e archiviando la documentazione tecnica di interesse 	<ul style="list-style-type: none"> • Elementi base della documentazione tecnica • Tecniche di ricerca e archiviazione della documentazione tecnica 	

¹ I valori sono riferiti all'EQF4 e indicano la seguente padronanza: 1= livello basso; 2= livello medio e 3= livello alto