



CAMERA DI COMMERCIO
DEL MOLISE
Azienda Speciale SERM



COMUNITÀ
ENERGETICHE
RINNOVABILI

QUADRO TECNICO E FISCALE PER LO SVILUPPO DI COMUNITÀ ENERGETICHE RINNOVABILI

LUNEDÌ 16 GIUGNO 2025 ORE 15:00
Webinar con desk

PROGRAMMA

Ore 15:00 | Introduzione ai lavori a cura della **Camera di commercio**

Ore 15:15 | Aspetti Tecnici e Fiscali nello Sviluppo delle CER

- *Forme giuridiche per le Comunità Energetiche Rinnovabili,*
- *Principali requisiti dello statuto,*
- *Il regolamento di funzionamento di una CER*
- *La gestione ordinaria dell'ente CER*
- *Elementi fiscali da considerare nella CER.*

Ing. Massimo Carbone, esperto Dintec

DESK OPERATIVO CON LE IMPRESE – ORE 16:30

Desk per favorire il dialogo e il confronto diretto tra imprese e l'esperto tecnico

Ringraziamenti finali e termine dei lavori

DESTINATARI

Comuni, imprese, esperti tecnici, Associazioni di categoria, privati, liberi professionisti

[Clicca per iscriverti!](#)



UNIONCAMERE



DINTEC
CONSORZIO PER L'INNOVAZIONE
TECNOLOGICA

